

SKOLFS 2026:36

Utkom från trycket
den 9 juni 2026

**Föreskrifter
om ändring i Skolverkets föreskrifter
(SKOLFS 2024:283) om ämnesplan för ämnet
finsnickeri – teknik i gymnasieskolan och inom
kommunal vuxenutbildning på gymnasial nivå;**

beslutade den 26 maj 2026.

Med stöd av 1 kap. 4 § gymnasieförordningen (2010:2039) och 2 kap. 13 § förordningen (2011:1108) om vuxenutbildning föreskriver Skolverket att bilagan till Skolverkets föreskrifter (SKOLFS 2024:283) om ämnesplan för ämnet finsnickeri – teknik i gymnasieskolan och inom kommunal vuxenutbildning på gymnasial nivå ska ha följande lydelse.

Dessa föreskrifter träder i kraft den 1 juli 2026.

På Skolverkets vägnar

CHRISTINA MÅNBERG

Eva Ekstedt Salzmänn

Finsnickeri – teknik

Nivå 1, 200 poäng

Nivåkod: FINN1000X

Centralt innehåll

Undervisningen i ämnet finsnickeri – teknik på nivå 1 ska behandla följande centrala innehåll:

Finsnickeriprocessen

- Övergripande om tillverkningsprocessen, däribland om hur vanligt förekommande verktyg och maskiner används i olika arbetsprocesser inom finsnickeri.
- Övergripande om olika materials egenskaper och användningsområden.
- Övergripande om arbetsplaneringar samt om hur de upprättas och tolkas.
- Övergripande om vanligt förekommande termer i tillverkningsprocesser, däribland olika termer för vanligt förekommande standarder inom finsnickeri och ritningar.
- Vanligt förekommande metoder för visualisering av idéer och tänkta resultat, däribland skisstekniker och rittekniker för att skapa enkla ritningar.
- Övergripande om resursanvändning i relation till hållbarhet, till exempel hantering och återanvändning av material, förvaring av material, minimering av spill samt sortering av restprodukter.

Planering och utförande

- Tolkning av vanligt förekommande ritningar och arbetsbeskrivningar.
- Planering och beräkning av materialuttag, till exempel rutiner för upprättande av kapnota.
- Enklare planering av arbetsuppgifter, till exempel för tillverkning av en produkt.
- Grundläggande snickeritekniker för bearbetning, däribland mätning, kapning, klyvning och hyvling.
- Tillverkning av en enklare produkt med tekniker som limfog, sammansättning och ytbehandling.
- Problemlösning i samband med arbetsuppgifterna.
- Dokumentation före, under och efter utfört arbete.
- Utvärdering av utfört arbete och användning av utvärderingar i förbättringsarbete.

Hantering av material och utrustning

- Cirkulära arbetsmetoder, till exempel hur produkter och material används, återanvänds och återvinns i flera livsrytmer och på så sätt bidrar till att minska klimatutsläppen och uttaget av naturresurser.
- Materialval utifrån materialets egenskaper, däribland materialets rörelse.

- Hantering och användning av material i tillverkningsprocessen, däribland bedömning och sortering utifrån kvalitet och användningsområde.
- Tolkning av information i säkerhetsdatablad.
- Val och hantering av vanligt förekommande verktyg och maskiner som används i tillverkningsprocessen. Verktygs och maskiners användningsområden och funktion, till exempel kap- och klyvsåg samt rikt- och planhyvel.
- Hantering och inställningar av stationära träbearbetningsmaskiner, handmaskiner, handverktyg och övrig utrustning.

Säkerhet

- Arbetsmiljöplanens och arbetsmiljöavtalens syfte, till exempel avsikten att minska arbetsrelaterad ohälsa.
- Bestämmelser som reglerar brandfarliga arbeten.
- Riskbedömningar i det dagliga arbetet, däribland av risker för tillbud och olycksfall samt av hälsorisker och risker med felaktiga arbetsställningar.
- Användning av personlig skyddsutrustning och ergonomiska hjälpmedel, till exempel för att minska påverkan av buller, damm, kemikalier, vibrationer och felaktiga arbetsställningar.
- Vikten av ansvarstagande i yrkesrollen och på arbetsplatsen.
- Förebyggande brandskydd och elsäkerhet.
- Nödlägesrutiner och första hjälpen vid krissituationer och olycksfall, däribland L-ABC (livsfarligt läge – andning, blödning, cirkulation) och HLR (hjärt-lungräddning).
- Tillträdes- och utrymningsvägar på arbetsplatsen.

Samverkan och kommunikation

- Fackspråk på svenska och engelska.
- Faktorer som påverkar den sociala arbetsmiljön, däribland bemötande och inkluderande arbetssätt.
- Samverkan, samarbete och kommunikation på arbetsplatsen.

Nivå 2, 200 poäng

Nivåkod: FINN2000X

Centralt innehåll

Undervisningen i ämnet finsnickeri – teknik på nivå 2 ska behandla följande centrala innehåll:

Finsnickeriprocessen

- Vanligt förekommande arbetsprocesser och arbetsmetoder vid bearbetning med olika verktyg och maskiner inom finsnickeri.
- Övergripande om olika materials uppbyggnad, egenskaper och värde samt användningsområden i tillverkningsprocessen, däribland massivträ och skivmaterial. Metoder för arbetsplanering och materialberäkning i tillverkningsprocessen.
- Nationella standarder för ritningar och terminologi i tillverkningsprocesser.
- Användning av former och proportioner för visualisering av idéer.

- Resursanvändning i tillverkningsprocessen, till exempel hantering och återanvändning av material, förvaring av material, minimering av spill samt sortering av restprodukter.

Planering och utförande

- Tolkning av ritningar, arbetsbeskrivningar, utförandekrav och toleranskrav. Rit- och skissteknik, till exempel framtagande av enklare ritningar och presentationer av produkter.
- Materialberäkning och upprättande av kapnota. Optimering vid materialuttag.
- Arbetsplanering av arbetsuppgifter. Val av material och metod för tillverkning.
- Planering och användning av olika snickeritekniker för tillverkning av till exempel ramkonstruktioner och skåpstommar.
- Planering och utförande av arbetsmoment med fräsning efter mallar samt olika metoder för sammansättningar.
- Kontrollmätningar i tillverkningsprocessen.
- Grundläggande användning av datorstyrda produktionsmetoder inom finsnickeri.
- Problemlösning i samband med arbetsuppgifterna.
- Dokumentation före, under och efter utfört arbete.
- Utvärdering av utfört arbete och användning av utvärderingar i förbättringsarbete.

Hantering av material och utrustning

- Materialhantering, materialförbrukning och återanvändning av material i syfte att främja en hållbar utveckling.
- Val, hantering och användning av material i tillverkningsprocessen, däribland utifrån olika materials uppbyggnad och egenskaper samt deras användningsområden och värde.
- Förvaring av material och produkter, däribland förvaring av brandfarliga och kemiska produkter.
- Val och hantering av verktyg och maskiner som används vid produkttillverkning. Verktygs och maskiners användningsområden och funktion. Underhåll och skötsel av verktyg och maskiner.
- Inställningar av stationära träbearbetningsmaskiner, handmaskiner, handverktyg och övrig utrustning.

Säkerhet

- Arbetsmiljölagen och hur den reglerar arbetsmiljön, samverkan och minderårigas arbete.
- Bestämmelser som reglerar brandfarliga arbeten.
- Riskbedömningar i det dagliga arbetet, däribland av risker för tillbud och olycksfall samt av hälsorisker och risker med felaktiga arbetsställningar.
- Användning av personlig skyddsutrustning och ergonomiska hjälpmedel.
- Vikten av ansvarstagande i yrkesrollen och på arbetsplatsen.
- Nödlägesrutiner vid krissituationer och olycksfall.
- Tillträdes- och utrymningsvägar på arbetsplatsen.

- Fackspråk på svenska och engelska.
- Faktorer som påverkar den sociala arbetsmiljön, däribland bemötande och inkluderande arbetssätt.
- Samverkan, samarbete och kommunikation på arbetsplatsen.

Nivå 3, 200 poäng

Nivåkod: FINN3000X

Centralt innehåll

Undervisningen i ämnet finsnickeri – teknik på nivå 3 ska behandla följande centrala innehåll:

Finsnickeriprocessen

- Hur olika snickeritekniker kan kombineras i tillverkningsprocesser, däribland integrering av datorstyrda produktionsmetoder.
- Olika material, deras egenskaper och värde.
- Nationella standarder i tillverkningsprocesser inom yrkesområdet.
- Metoder för visualisering av idé för bedömning av form och färg på tänkt resultat, till exempel i cad (computer aided design).
- Resursanvändning i tillverkningsprocessen i relation till ett företags lönsamhet, till exempel hantering och återanvändning av material, förvaring av material, minimering av spill samt sortering av restprodukter.
- Hur olika avtal styr rättigheter och skyldigheter på arbetsplatsen.

Planering och utförande

- Rit- och skissteknik, till exempel framtagande av ritningar enligt gällande standarder. Olika metoder för presentationer av produkter.
- Tekniska beräkningar i tillverkningsprocessen, däribland beräkning av volym, area och materialåtgång. Val av konstruktioner och material.
- Planering och tidsberäkning av arbetsuppgifter.
- Planering och användning av olika snickeritekniker för tillverkning av möbler och inredningar.
- Planering och utförande av arbetsmoment med olika tekniker för kantbearbetning, fanéring, underarbete, ytbehandling, och beslagning.
- Planering, beredning och genomförande av arbetsprocesser i datorstyrd produktion.
- Problemlösning i samband med arbetsuppgifterna.
- Dokumentation före, under och efter utfört arbete.
- Utvärdering av utfört arbete och användning av utvärderingar i förbättringsarbete.

Hantering av material och utrustning

- Resursanvändning i relation till arbetsuppgiften, däribland val och användning av material med hänsyn till kvalitet och kostnader samt hälso- och miljöaspekter.
- Val och hantering av material i tillverkningsprocessen, däribland utifrån materialens uppbyggnad och egenskaper.

- Förvaring av material och produkter, däribland förvaring av gasol och andra brandfarliga och kemiska produkter. Tolkning av produkters säkerhetsdatablad.
- Val och hantering av verktyg och maskiner som används vid produkttillverkning. Verktygs och maskiners användningsområden, funktion och skötsel.
- Hantering, underhåll och inställningar av stationära träbearbetningsmaskiner, handmaskiner, handverktyg och övrig utrustning.

Säkerhet

- Arbetsmiljöverkets föreskrifter, däribland om ljud, ljus, luft och temperatur på arbetsplatsen samt om arbetsplatsens utformning.
- Bestämmelser som reglerar brandfarliga arbeten.
- Riskbedömningar i det dagliga arbetet, däribland av risker för tillbud och olycksfall samt av kemiska hälsorisker och risker med felaktiga arbetsställningar.
- Användning av personlig skyddsutrustning och ergonomiska hjälpmedel.
- Vikten av ansvarstagande i yrkesrollen och på arbetsplatsen.
- Nödlägesrutiner vid krissituationer och olycksfall.
- Tillträdes- och utrymningsvägar på arbetsplatsen.

Samverkan och kommunikation

- Fackspråk på svenska och engelska.
- Faktorer som påverkar den sociala arbetsmiljön, däribland bemötande och inkluderande arbetssätt.
- Samverkan, samarbete och kommunikation på arbetsplatsen samt med kund eller beställare.

Nivå 4, 100 poäng
