

SKOLFS 2025:489

Utkom från trycket
den 22 december 2025

**Föreskrifter
om ändring i Skolverkets föreskrifter (SKOLFS
2024:364) om ämnesplan för ämnet svetsmetod
TIG i gymnasieskolan och inom kommunal
vuxenutbildning på gymnasial nivå;**

beslutade den 10 december 2025.

Med stöd av 1 kap. 4 § gymnasieförordningen (2010:2039) och 2 kap. 13 § förordningen (2011:1108) om vuxenutbildning föreskriver Skolverket att bilagan till Skolverkets föreskrifter (SKOLFS 2024:364) om ämnesplan för ämnet svetsmetod TIG i gymnasieskolan och inom kommunal vuxenutbildning på gymnasial nivå ska ha följande lydelse.

Dessa föreskrifter träder i kraft den 1 februari 2026.

På Skolverkets vägnar

CHRISTINA MÅNBERG

Carina Kjelsson

Svetsmetod TIG

Nivå 1, 200 poäng

Nivåkod: SVEI1000X

Centralt innehåll

Undervisningen i ämnet svetsmetod TIG på nivå 1 ska behandla följande centrala innehåll:

Arbetsprocess och utrustning

- Organisation av och förberedelser inför svetsprocessen inom kälsvetsning, plåt mot plåt och rör mot plåt.
- TIG-svetsning av kälsvetsar, plåt mot plåt samt rör mot plåt i olika relevanta svetslägen, däribland rör mot plåt stående horisontal (PB), liggande under upp (PD) och stående vertikalt (PF, PG, PH), enligt acceptanskrav i gällande standard.
- Hantering av svetsströmkällor och kringutrustning som används vid kälsvets.
- Hantering av olika typer av tillsatsmaterial och gaser utifrån deras egenskaper.
- Tillsatsmaterial för andra metaller än låglegerat stål.
- Underhåll av utrustning som används vid kälsvets.
- Tolkning och användning av tillverkningsunderlag, däribland enkla ritningar och svetsdatablad (WPS).

Kvalitetsbedömning och problemlösning

- Hantering av vanligt förekommande problem vid TIG-svetsning i kälsvetsar.
- Reparation av fel som uppstår under kälsvetsning.
- Bedömning av kälsvetsar utifrån kvalitetsstandarder.
- Produktionsteknisk problemlösning vid kälsvetsning.

Säkerhet och kommunikation

- Arbete i enlighet med instruktioner samt lagar och andra bestämmelser inom området.
- Tillämpning av ergonomiska arbetsmetoder samt metoder för struktur, ordning och en effektiv arbetsmiljö.
- Bedömning av risker i samband med arbetsuppgifter inom kälsvetsning, däribland risker med el, ultraviolett strålning (UV-strålning) och svetsrök samt hälsorisker.
- Användning av begrepp och uttryck inom kälsvetsning för kommunikation om arbetsprocesser och resultat.

Nivå 2, 200 poäng
