

Skolverkets föreskrifter om ändring i Skolverkets föreskrifter (SKOLFS 1994:11) om betygskriterier för nationella kurser i gymnasieskolan och inom gymnasial vuxenutbildning

1996-07-12

Skolverket föreskriver med stöd av 7 kap. 4 § andra stycket gymnasieförordningen (1992:394) samt 4 kap. 6 § andra stycket förordningen (1992:403) om kommunal vuxenutbildning

att Bilaga 3 skall ha följande ändrade lydelse;

Bilaga 3

Ämne: Svets teknik

Kurs: Bågsvetsmetoder -- grundkurs

Kurskod: SVSTE215

Poäng: 40

Godkänd

Eleven utför med viss handledning svetsning i vanliga enkla situationer och uppnår varierande kvalitet på de utförda uppgifterna. Eleven kan hantera utrustning och andra hjälpmedel med godtagbar säkerhet och är därvid medveten om de säkerhetsrisker som kan finnas i sammanhanget.

Eleven är medveten om skyddsutrustningens betydelse och kan ge exempel på risker för skador som kan uppkomma vid arbete med svetsutrustning.

Väl godkänd

Eleven utför svetsning relativt självständigt och uppnår godtagbar kvalitet på de utförda uppgifterna. Eleven kan i samverkan med handledare och med stöd av handböcker, manualer eller fackböcker inhämta nödvändig information inom ämnesområdet och kan tillämpa dessa kunskaper både i arbetsuppgifterna och i andra sammanhang. Eleven kan redogöra för de faktorer som mest påverkar svetsarbetets uppläggning och genomförande.

Ämne: Svets teknik

Kurs: Manuell metallbågsvetsning A

Kurskod: SVSTE216

Poäng: 150

Godkänd

Eleven utför med viss handledning förelagda arbetsuppgifter och uppnår varierande men godkänd kvalitet.

Eleven hanterar verktyg och utrustning med godtagbar säkerhet och är därmed medveten om de säkerhetsrisker som kan finnas.

Eleven utför arbetet på ett från skydds- och miljösynpunkt tillfredsställande sätt.

Eleven kan med visst stöd av handböcker, fackböcker eller databaser hämta och tyda beteckningar och data samt med utgångspunkt från dessa göra lämpligt val.

Väl godkänd

Eleven utför förelagda arbetsuppgifter och behöver endast i ringa omfattning stöd för att uppnå god kvalitet på arbetet.

Eleven tar egna initiativ vid framtagning av beteckningar och val av data och kan redogöra för de faktorer som mest påverkar arbetets uppläggning och genomförande.

Eleven använder olika hjälpmedel för att hämta nödvändig information inom ämnesområdet och kan tillämpa dessa kunskaper i arbetsuppgifterna.

Eleven kan vid ej uppnådd kvalitet i det utförda arbetet analysera och formulera enklare hypoteser om orsakssamband.

Ämne: Svetsteknik

Kurs: Manuell metallbågsvetsning B

Kurskod: SVSTE217

Poäng: 200

Godkänd

Eleven utför med viss handledning förelagda arbetsuppgifter och uppnår varierande men godkänd kvalitet.

Eleven hanterar verktyg och utrustning med godtagbar säkerhet och är därmed medveten om de säkerhetsrisker som kan finnas.

Eleven utför arbetet på ett från skydds- och miljösynpunkt tillfredsställande sätt.

Eleven kan med visst stöd av handböcker, fackböcker eller databaser hämta och tyda beteckningar och data samt med utgångspunkt från dessa göra lämpligt val.

Väl godkänd

Eleven utför förelagda arbetsuppgifter och behöver endast i ringa omfattning stöd för att uppnå god kvalitet på arbetet.

Eleven tar egna initiativ vid framtagning av beteckningar och val av data och kan redogöra för de faktorer som mest påverkar arbetets uppläggning och genomförande.

Eleven använder olika hjälpmedel för att hämta nödvändig information inom ämnesområdet och kan tillämpa dessa kunskaper i arbetsuppgifterna.

Eleven kan vid ej uppnådd kvalitet i det utförda arbetet analysera och formulera enklare hypoteser om orsakssamband.

Ämne: Svetsteknik

Kurs: Manuell metallbågsvetsning C

Kurskod: SVSTE218

Poäng: 120

Godkänd

Eleven utför med viss handledning förelagda arbetsuppgifter och uppnår varierande men godkänd kvalitet.

Eleven hanterar verktyg och utrustning med godtagbar säkerhet och är därmed medveten om de säkerhetsrisker som kan finnas.

Eleven utför arbetet på ett från skydds- och miljösynpunkt tillfredsställande sätt.

Eleven kan med visst stöd av handböcker, fackböcker eller databaser hämta och tyda beteckningar och data samt med utgångspunkt från dessa göra lämpligt val.

Väl godkänd

Eleven utför förelagda arbetsuppgifter och behöver endast i ringa omfattning stöd för att uppnå god kvalitet på arbetet.

Eleven tar egna initiativ vid framtagning av beteckningar och val av data och kan redogöra för de faktorer som mest påverkar arbetets uppläggning och genomförande.

Eleven använder olika hjälpmedel för att hämta nödvändig information inom ämnesområdet och kan tillämpa dessa kunskaper i arbetsuppgifterna.

Eleven kan vid ej uppnådd kvalitet i det utförda arbetet analysera och formulera enklare hypoteser om orsakssamband.

Ämne: Svetsteknik

Kurs: Manuell metallbågsvetsning D

Kurskod: SVSTE219

Poäng: 160

Godkänd

Eleven utför med viss handledning förelagda arbetsuppgifter och uppnår varierande men godkänd kvalitet.

Eleven hanterar verktyg och utrustning med godtagbar säkerhet och är därmed medveten om de säkerhetsrisker som kan finnas.

Eleven utför arbetet på ett från skydds- och miljösynpunkt tillfredsställande sätt.

Eleven kan med visst stöd av handböcker, fackböcker eller databaser hämta och tyda beteckningar och data samt med utgångspunkt från dessa göra lämpligt val.

Väl godkänd

Eleven utför förelagda arbetsuppgifter och behöver endast i ringa omfattning stöd för att uppnå god kvalitet på arbetet.

Eleven tar egna initiativ vid framtagning av beteckningar och val av data och kan redogöra för de faktorer som mest påverkar arbetets uppläggning och genomförande.

Eleven använder olika hjälpmedel för att hämta nödvändig information inom ämnesområdet och kan tillämpa dessa kunskaper i arbetsuppgifterna.

Eleven kan vid ej uppnådd kvalitet i det utförda arbetet analysera och formulera enklare hypoteser om orsakssamband.

Ämne: Svetsteknik

Kurs: MIG/MAG-svetsning A

Kurskod: SVSTE220

Poäng: 120

Godkänd

Eleven utför med viss handledning förelagda arbetsuppgifter och uppnår varierande men godkänd kvalitet.

Eleven hanterar verktyg och utrustning med godtagbar säkerhet och är därmed medveten om de säkerhetsrisker som kan finnas.

Eleven utför arbetet på ett från skydds- och miljösynpunkt tillfredsställande sätt.

Eleven kan med visst stöd av handböcker, fackböcker eller databaser hämta och tyda beteckningar och data samt med utgångspunkt från dessa göra lämpligt val.

Väl godkänd

Eleven utför förelagda arbetsuppgifter och behöver endast i ringa omfattning stöd för att uppnå god kvalitet på arbetet.

Eleven tar egna initiativ vid framtagning av beteckningar och val av data och kan redogöra för de faktorer som mest påverkar arbetets uppläggning och genomförande.

Eleven använder olika hjälpmedel för att hämta nödvändig information inom ämnesområdet och kan tillämpa dessa kunskaper i arbetsuppgifterna.

Eleven kan vid ej uppnådd kvalitet i det utförda arbetet analysera och formulera enklare hypoteser om orsakssamband.

Ämne: Svetsteknik

Kurs: MIG/MAG-svetsning B

Kurskod: SVSTE221

Poäng: 120

Betygskriterier

Godkänd

Eleven utför med viss handledning förelagda arbetsuppgifter och uppnår varierande men godkänd kvalitet.
Eleven hanterar verktyg och utrustning med godtagbar säkerhet och är därmed medveten om de säkerhetsrisker som kan finnas.
Eleven utför arbetet på ett från skydds- och miljösynpunkt tillfredsställande sätt.
Eleven kan med visst stöd av handböcker, fackböcker eller databaser hämta och tyda beteckningar och data samt med utgångspunkt från dessa göra lämpligt val.

Väl godkänd

Eleven utför förelagda arbetsuppgifter och behöver endast i ringa omfattning stöd för att uppnå god kvalitet på arbetet.
Eleven tar egna initiativ vid framtagning av beteckningar och val av data och kan redogöra för de faktorer som mest påverkar arbetets uppläggning och genomförande.
Eleven använder olika hjälpmedel för att hämta nödvändig information inom ämnesområdet och kan tillämpa dessa kunskaper i arbetsuppgifterna.
Eleven kan vid ej uppnådd kvalitet i det utförda arbetet analysera och formulera enklare hypoteser om orsakssamband.

Ämne: Svetsteknik

Kurs: MIG/MAG-svetsning C

Kurskod: SVSTE222

Poäng: 80

Betygskriterier

Godkänd

Eleven utför med viss handledning förelagda arbetsuppgifter och uppnår varierande men godkänd kvalitet.
Eleven hanterar verktyg och utrustning med godtagbar säkerhet och är därmed medveten om de säkerhetsrisker som kan finnas.
Eleven utför arbetet på ett från skydds- och miljösynpunkt tillfredsställande sätt.
Eleven kan med visst stöd av handböcker, fackböcker eller databaser hämta och tyda beteckningar och data samt med utgångspunkt från dessa göra lämpligt val.

Väl godkänd

Eleven utför förelagda arbetsuppgifter och behöver endast i ringa omfattning stöd för att uppnå god kvalitet på arbetet.
Eleven tar egna initiativ vid framtagning av beteckningar och val av data och kan redogöra för de faktorer som mest påverkar arbetets uppläggning och genomförande.
Eleven använder olika hjälpmedel för att hämta nödvändig information inom ämnesområdet och kan tillämpa dessa kunskaper i arbetsuppgifterna.
Eleven kan vid ej uppnådd kvalitet i det utförda arbetet analysera och formulera enklare hypoteser om orsakssamband.

Ämne: Svetsteknik

Kurs: TIG-svetsning A

Kurskod: SVSTE223

Poäng: 100

Betygskriterier

Godkänd

Eleven utför med viss handledning förelagda arbetsuppgifter och uppnår varierande men godkänd kvalitet.
Eleven hanterar verktyg och utrustning med godtagbar säkerhet och är därmed medveten om de säkerhetsrisker som kan finnas.
Eleven utför arbetet på ett från skydds- och miljösynpunkt tillfredsställande sätt.
Eleven kan med visst stöd av handböcker, fackböcker eller databaser hämta och tyda beteckningar och data samt med utgångspunkt från dessa göra lämpligt val.

Väl godkänd

Eleven utför förelagda arbetsuppgifter och behöver endast i ringa omfattning stöd för att uppnå god kvalitet på arbetet.
Eleven tar egna initiativ vid framtagning av beteckningar och val av data och kan redogöra för de faktorer som mest påverkar arbetets uppläggning och genomförande.
Eleven använder olika hjälpmedel för att hämta nödvändig information inom ämnesområdet och kan tillämpa dessa kunskaper i arbetsuppgifterna.
Eleven kan vid ej uppnådd kvalitet i det utförda arbetet analysera och formulera enklare hypoteser om orsakssamband.

Ämne: Svetsteknik

Kurs: TIG-svetsning B

Kurskod: SVSTE224

Poäng: 100

Betygskriterier

Godkänd

Eleven utför med viss handledning förelagda arbetsuppgifter och uppnår varierande men godkänd kvalitet.
Eleven hanterar verktyg och utrustning med godtagbar säkerhet och är därmed medveten om de säkerhetsrisker som kan finnas.
Eleven utför arbetet på ett från skydds- och miljösynpunkt tillfredsställande sätt.
Eleven kan med visst stöd av handböcker, fackböcker eller databaser hämta och tyda beteckningar och data samt med utgångspunkt från dessa göra lämpligt val.

Väl godkänd

Eleven utför förelagda arbetsuppgifter och behöver endast i ringa omfattning stöd för att uppnå god kvalitet på arbetet.
Eleven tar egna initiativ vid framtagning av beteckningar och val av data och kan redogöra för de faktorer som mest påverkar arbetets uppläggning och genomförande.
Eleven använder olika hjälpmedel för att hämta nödvändig information inom ämnesområdet och kan tillämpa dessa kunskaper i arbetsuppgifterna.
Eleven kan vid ej uppnådd kvalitet i det utförda arbetet analysera och formulera enklare hypoteser om orsakssamband.

Ämne: Svetsteknik

Kurs: TIG-svetsning C

Kurskod: SVSTE225

Poäng: 100

Betygskriterier

Godkänd

Eleven utför med viss handledning förelagda arbetsuppgifter och uppnår varierande men godkänd kvalitet.
Eleven hanterar verktyg och utrustning med godtagbar säkerhet och är därmed medveten om de säkerhetsrisker som kan finnas.
Eleven utför arbetet på ett från skydds- och miljösynpunkt tillfredsställande sätt.
Eleven kan med visst stöd av handböcker, fackböcker eller databaser hämta och tyda beteckningar och data samt med utgångspunkt från dessa göra lämpligt val.

Väl godkänd

Eleven utför förelagda arbetsuppgifter och behöver endast i ringa omfattning stöd för att uppnå god kvalitet på arbetet.
Eleven tar egna initiativ vid framtagning av beteckningar och val av data och kan redogöra för de faktorer som mest påverkar arbetets uppläggning och genomförande.
Eleven använder olika hjälpmedel för att hämta nödvändig information inom ämnesområdet och kan tillämpa dessa kunskaper i arbetsuppgifterna.
Eleven kan vid ej uppnådd kvalitet i det utförda arbetet analysera och formulera enklare hypoteser om orsakssamband.

Ämne: Transportteknik
Kurs: Anläggningstransporter
Kurskod: TRTTE211
Poäng: 190

Betygskriterier

Godkänd

Eleven utför under överinseende av lärare/handledare transporter med olika typer av lastfordon vid anläggningsarbeten. Med visst stöd av handledare lastar och lossar eleven anläggningsfordon och byter lastbärare. Eleven redogör med varierande insikt för regler och anvisningar som gäller anläggningstransporter.
Eleven särskiljer och identifierar olika material vid anläggningsarbeten. Eleven uppfyller de slutmål som anges i Vägverkets kursplaner, behörighet B och C samt för intyg om yrkeskompetens enligt SFS 1993:185 och 1995:521.

Väl godkänd

Eleven utför självständigt transporter med olika typer av lastfordon vid anläggningsarbeten. Eleven lastar och lossar anläggningsfordon och byter lastbärare. Eleven redogör med god insikt för regler och anvisningar som gäller anläggningstransporter. Eleven särskiljer och identifierar olika material vid anläggningsarbeten. Eleven uppfyller med god kvalitet och självständighet de slutmål som anges i Vägverkets kursplaner, behörighet B och C samt för intyg om yrkeskompetens enligt SFS 1993:185 och 1995:521.

Ämne: Transportteknik
Kurs: Distributionstransporter
Kurskod: TRTTE212
Poäng: 190

Betygskriterier

Godkänd

Eleven utför under överinseende av lärare/handledare transporter inom gods och distributionssektorn. Med stöd av arbetsinstruktioner och lärare byter eleven lastbärare. Eleven redogör med varierande insikt för regler och krav som gäller distributionstrafik. Eleven uppfyller de slutmål som anges i Vägverkets kursplaner, behörighet B och C samt för intyg om yrkeskompetens enligt SFS 1993:185 och 1995:521.

Väl godkänd

Eleven utför med god kvalitet självständigt transporter inom gods- och distributionssektorn. Eleven byter lastbärare. Eleven redogör med god insikt för regler och krav som gäller distributionstrafik. Eleven uppfyller med god insikt och praktisk färdighet de slutmål som anges i Vägverkets kursplaner, behörighet B och C samt för intyg om yrkeskompetens enligt SFS 1993:185 och 1995:521.

Dessa föreskrifter träder i kraft fyra veckor efter den dag då föreskrifterna enligt uppgift på dem utkom från trycket i SKOLFS.

BERIT HÖRNQVIST

Margareta Garpendal